

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	10 bar
Débit $Q_{\max}$	3,8 m³/h
Hauteur d'alimentation minimale à 50 °C	0,5 m
Hauteur d'alimentation minimale à 95 °C	3 m
Hauteur d'alimentation minimale à 110 °C	10 m
Température du fluide min. $T_{\min}$	-10 °C
Température du fluide max. $T_{\max}$	95 °C
Min. température ambiante $T_{\min}$	-10 °C
Température ambiante max. $T_{\max}$	40 °C

Caractéristiques du moteur

Indice d'efficacité énergétique (IEE)	≤0.20
Alimentation réseau	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Puissance nominale P_2	38 W
Vitesse min. $n_{\min}$	2340 1/min
Vitesse max. $n_{\max}$	4366 1/min
Puissance absorbée $P_{1\min}$	1 W
Puissance absorbée $P_{1\max}$	50 W
Émission	EN 61000-6-3
Immunité	EN 61000-6-2
Compatibilité électromagnétique	EN 61800-3
Passe-câbles à vis	1 x PG11
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4D

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Roue	PP-GF40
Arbre	Acier inoxydable
Matériau du palier	carbone, imprégné métal

Dimensions de montage

Bride côté refoulement DN_d	G 1
Bride côté aspiration DN_s	G 1
Entraxe L_0	130 mm